



Fig.1

**Verwendung:**

Die Deckeleinheit ist Komponente des automatischen symelt Befüllsystems. Durch Ihre Schließfunktion vermeidet die Deckeleinheit einen ständigen Wärmeverlust aus dem Tank des angeschlossenen Heissleimgerätes.

**Funktion:**

Sobald der Sensor der Deckeleinheit oder die Füllstandsmeldung des Leimgerätes den Mangel von Granulat in dem jeweiligen Heissleimgerät meldet, fördert das symelt Befüllsystem pneumatisch Granulat zu dem jeweiligen Gerät. Gleichzeitig öffnet die Deckeleinheit und ermöglicht so den Eintritt des Granulats in den Tank des Heissleimgerätes. Sofern keine weitere Füllung erforderlich ist, schließt die Deckeleinheit automatisch. Die Entlüftungsfunktion der Deckeleinheit stellt dabei sicher, dass die Befüllung in den Tank drucklos erfolgt. Die Deckeleinheit ist speziell für hohe Heissleim-Temperaturen entwickelt.

**Installation:**

Vertikaler Aufbau auf dem Tank des Heißleimgerätes als Ersatz des bauseits gelieferten Tankdeckels, ohne erforderliche konstruktive Veränderungen an dem Heissleimgerät. Über eine Schlauchverbindung wird die Deckeleinheit entweder direkt mit dem Befüllsystem oder bei Anschluss mehrerer Heißleimgeräte über die dann erforderlichen Weiche (Druckblatt Nr. 80101) verbunden. Elektrisch ist die Deckeleinheit mit dem Steuergerät des Befüllsystems zu verbinden. Der Sensor der Deckeleinheit wird bei der Inbetriebnahme auf die Art des Heissleimgranulats eingestellt.

**Technische Daten:**

Betriebsspannung Pilotventil	V	24V DC
Anschlussleistung Pilotventil	Watt	3
Schutzart Pilotventil	IP	55
Maße	mm	(H x B x T / 300 x 230 x 200)
Druckluft erforderlich	bar	4 - 8

**Werkstoffe:**

Gehäuse	<b>1.4301</b>
Thermoplatte	<b>POM 80</b>
Dichtungen	<b>Silikon</b>

**Application:**

The cover unit is a component of symelt's automatic filling system. The cover unit's closing function avoids constant loss of heat from the tank of the connected hot-setting adhesive machine.

**Function:**

Symelt's filling system conveys the granulate to the respective machine pneumatically, as soon as the cover unit's sensor or the adhesive machine's filling-level sensor notifies the deficiency of granulate in the respective hot-setting adhesive machine. The cover unit opens at the same time and in this way it enables the granulate to enter the tank of the hot-setting adhesive machine. The cover unit closes automatically, insofar as no further filling is required. The cover unit's venting function ensures while doing so that the tank is filled without pressure. The cover unit has been specially developed for hot-setting adhesion at high temperatures.

**Installation:**

The unit can be mounted on the hot-setting adhesive machine's tank as a substitute for the tank cover that was supplied by the customer, without requiring any constructional modifications of the hot-setting adhesive machine. The cover unit is either connected directly to the filling system via a connecting hose, or via the shunt (leaflet no. 80101) which is required whenever several hot-setting adhesive machines are connected. The cover unit's sensor will be adjusted to the type of hot-setting adhesive granulate during the commissioning.

**Technical data:**

Pilot valve's operating voltage	24V DC
Pilot valve's power rating	3
Pilot valve's type of protection	55
Dimensions	(H x B x T / 300 x 230 x 200)
Pressure air required	4 - 8

**Materials:**

Granulate tank	<b>Stainless steel 1.4301</b>
Thermo-plate	<b>POM 80 (Polyacetal)</b>
Seals	<b>Silicone</b>

Sonderausführungen auf Anfrage / Änderungen vorbehalten

Special design upon request / Subject to change