



Fig.1

Verwendung:

Das Dispersionsflächen Auftragssystem DSY-V (Fig.1) ermöglicht den Auftrag von Leim auf Papierbahnen mit einer variablen Breite von bis zu 140mm. (Fig.3). Die Einstellung der Breite ist durch stufenloses Verstellen der Breitschlitzdüse möglich (Fig.3).

Es können 2 verschiedene Dispersionsleime auf einer Papierbahn aufgetragen werden, unterteilt in Innen- und Aussenbeileimung. So kann für die Innenfläche ein minderwertiger Leim und für die Kanten ein hochwertiger Leim eingesetzt werden

Funktion:

Das DSY-V stellt sicher, dass abhängig von der Bahngeschwindigkeit, eine gleichbleibende Klebstoffmenge aufgetragen wird.

Durch zwei unabhängig einstellbare Druckkurven, können zwei unterschiedliche Dispersionsleime verschiedener Viskosität gleichzeitig aufgetragen werden.(Fig.2)

Ein Drehzahlgeber erfasst die Geschwindigkeit, welche in der Steuerung verarbeitet wird und die Druckkurven regelt. Die Druckkurven sind individuell, auf den eingesetzten Dispersionsleim, einstellbar

Das Dispersionsflächenauftragssystem wird durch Kolbenpumpen oder durch die zentrale Leimversorgung mit Dispersionsleim versorgt.

Anwahl von Innen- und Außenbeileimung, nur Innenbeileimung und nur Außenbeileimung möglich.

Application:

The Dispersion Surface Application System DSY-V (Fig.1) applies glue to paper webs with a variable width of up to 140mm. (Fig.3). The width is adjusted by fully variable adjustment of the wide slot nozzle (Fig.3).

2 different dispersion glues can be applied to a paper web, divided into inner and outer gluing. An inferior glue can be used for the inner surface and a higher quality glue for the edges.

Function:

The DSY-V ensures application of a uniform quantity of glue depending on the web speed.

Two individually adjustable pressure curves permit simultaneous application of two different dispersion glues with differing viscosity.(Fig.2)

A speed sensor registers the speed being processed in the control unit and adjusts the pressure curves. The pressure curves can be individually adjusted to the dispersion glue being used.

The Dispersion Surface Application System is supplied with dispersion glue by reciprocating pumps or by the central glue supply.

There is a choice of inner and outer gluing, only inner gluing and only outer gluing.



Fig. 2



Fig.3



Fig.4

Installation:

Das Dispersionsflächen Auftragssystem wird hinter einer bauseitig vorhandenen Bahnführung installiert. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist sicherzustellen, dass sich die Spur der Bahn nicht verändert.

Die elektropneumatische Steuerung (Fig.4) ist in unmittelbarer Nähe aufzustellen.

Technische Daten:

Installation:

The Dispersion Surface Application System is installed downstream from the customer's web run. In the interest of optimum results, it is important to ensure that the web track is not changed.

The electro pneumatic control unit (Fig.4) must be installed in the immediate vicinity.

Technical data:

Betriebsspannung	V/Hz	230V 50/60 Hz	Voltage / Frequency
Schutzart	IP	54	Protection
Maße Auftragskopf	mm	(H x B x T / 500 x 500 x 600)	Dimensions
Maße Steuerung	mm	(H x B x T / 1200 x 500 x 300)	Dimensions control unit
Anschlussleistung	kW	ca. 0,5	Power supply
Druckluft, trocken und ölfrei	bar	6	Pressure air, dry and oil free

Werkstoffe:

Auftragskopf: **Stahl beschichtet**, Edelstahl 1.4301
 Grundplatte **Aluminium**
 Steuergerät **Stahlblech beschichtet**
 Dichtungen **FKM (Viton®)**

Materials:

Base frame **Steel coated**, Stainless steel (1.4301)
 Control unit **Aluminium**
 Seals **Steel, coated**
FPM (Viton®)