



Fig.1

Verwendung:

Das Dispersionsflächen Auftragssystem DSY-150 (Fig.1) ermöglicht den Auftrag von Dispersionsleim auf Papierbahnen mit einer festen Breite von bis zu 140mm. Andere, feste Breiten, sind durch einfaches Wechseln der Breitschlitzdüse möglich. (Fig.3)

Es können 2 verschiedene Dispersionsleime auf einer Papierbahn aufgetragen werden, unterteilt in Innen- und Außenbeimung. So kann für die Innenfläche ein minderwertiger Leim und für die Kanten ein hochwertiger Leim eingesetzt werden.

Funktion:

Das DSY-150 stellt sicher, dass abhängig von der Bahngeschwindigkeit, eine gleichbleibende Klebstoffmenge aufgetragen wird.

Durch zwei unabhängig einstellbare Druckkurven, können zwei unterschiedliche Dispersionsleime verschiedener Viskosität gleichzeitig aufgetragen werden.(Fig.2)

Ein Drehzahlgeber erfasst die Geschwindigkeit, welche in der Steuerung verarbeitet wird und die Druckkurven regelt. Die Druckkurven sind individuell, auf den eingesetzten Dispersionsleim, einstellbar

Das Dispersionsflächenauftragssystem wird durch Kolbenpumpen oder durch die zentrale Leimversorgung mit Dispersionsleim versorgt.

Anwahl von Innen- und Außenbeimung, nur Innenbeimung und nur Außenbeimung möglich.

Application:

The Dispersion Surface Application System DSY-150 (Fig.1) applies glue to paper webs with a fixed width of up to 140mm. (Fig.3).

Other fixed widths are possible by exchange the width slot nozzle.

2 different dispersion glues can be applied to a paper web, divided into inner and outer gluing. An inferior glue can be used for the inner surface and a higher quality glue for the edges.

Function:

The DSY-150 ensures application of a uniform quantity of glue depending on the web speed.

Two individually adjustable pressure curves permit simultaneous application of two different dispersion glues with differing viscosity.(Fig.2)

A speed sensor registers the speed being processed in the control unit and adjusts the pressure curves. The pressure curves can be individually adjusted to the dispersion glue being used.

The Dispersion Surface Application System is supplied with dispersion glue by reciprocating pumps or by the central glue supply.

There is a choice of inner and outer gluing, only inner gluing and only outer gluing.



Fig. 2



Fig.3



Fig.4

Installation:

Das Dispersionsflächen Auftragssystem wird hinter einer bauseitig vorhandenen Bahnführung installiert. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist sicherzustellen, dass sich die Spur der Bahn nicht verändert.

Die elektropneumatische Steuerung (Fig.4) ist in unmittelbarer Nähe aufzustellen.

Technische Daten:

Betriebsspannung	V/Hz	230V 50/60 Hz	Voltage / Frequency
Schutzart	IP	54	Protection
Maße Auftragskopf	mm	(H x B x T / 500 x 500 x 600)	Dimensions
Maße Steuerung	mm	(H x B x T / 1200 x 500 x 300)	Dimensions control unit
Anschlussleistung	kW	ca. 0,5	Power supply
Druckluft, trocken und ölfrei	bar	6	Pressure air, dry and oil free

Werkstoffe:

Auftragskopf: **Stahl beschichtet**, Edelstahl 1.4301
 Grundplatte **Aluminium**
 Steuergerät **Stahlblech beschichtet**
 Dichtungen **FKM (Viton®)**

Materials:

Base frame **Steel coated**, Stainless steel (1.4301)
 Control unit **Aluminium**
 Seals **Steel, coated**
FPM (Viton®)