



Fig. 1

Verwendung:

Entwässerung von vertikalen Sammelleitungen, Schächten, Gullys etc.

Beschreibung:

Der Rohrdrainer nach Fig. 1 wird vertikal am Tiefpunkt des Entwässerungssystems angeordnet. Der Drainer besteht aus einer als Druckbehälter ausgeführten Kammer, die mit einer oberen Eintrittsöffnung versehen ist. Diese Öffnung kann mit einer schwimmenden Kugel verschlossen werden.

Das abzuleitende Wasser kann in die Drainerkammer einfließen.

Nach Füllung des Drainers wird die Drainerkammer über eine Zeitautomatik mit Druckluft oder Inertgas beaufschlagt. Das in der Drainerkammer befindliche Wasser wird über das Tauchrohr in die mit einem Rückschlagventil ausgerüstete Druckleitung gefördert.

Durch ein Regelventil kann der Gasdruck den Förderverhältnissen angepaßt werden.

Nach der Entleerung des Drainers wird die Kammer druckentlastet, so daß das Ventil öffnet und weitere Flüssigkeit in den Drainer gelangen kann.

Bauart:

Vertikaler Druckbehälter nach Fig. 2 mit oberem Kugelinlaßventil, ausgerüstet mit einem Tauchrohr und einer Druckgaszuführung.

Sonderausführung:

Bei gering verschmutzten Flüssigkeiten kann der Lenzdrainer mit einem Platten-Ventil anstelle des Kugel-Ventils ausgerüstet werden.

Steuerung:

Die Steuerung erfolgt durch einen pneumatischen Niveauschalter. Bei gefülltem Drainer wird durch eine Zeitautomatik Druckgas in die Drainerkammer geleitet. nach einem weiteren Zeitschritt erfolgt die Entlastung der Kammer und damit wird die erneute Aufnahmebereitschaft wieder hergestellt.

Wird ein Automatikbetrieb nicht gefordert, so kann die Betätigung durch ein Hand-3/2-Wege-Ventil vorgenommen werden.

Installation:

Der Rohrdrainer wird nach Fig. 2 vertikal eingebaut. Die Druckluftzufuhr muß durch ein Sicherheitsventil so gesichert werden, daß der Nenndruck des Drainers nicht überschritten werden kann.

Maße:

Der Rohrdrainer wird nach den jeweiligen Betriebserfordernissen bemessen.

Material:

Drainerkammer
Ventilkugel
Rohre

Sondermaterial auf Anfrage.

Nenndruck:

PN 10.

Druckgas:

Gasdruck max. 10 bar.

Application:

Drainage of vertical collecting pipes, wells, gullies etc.

Description:

The pipe drainer as per fig. 1 is designed as a pressure vessel and must be installed vertically at the bottom point of the drainage system. The drainer is equipped with a valve inlet in the top, controlled by a floating ball.

The water to be drained enters the drainer via the ball valve. After filling up the vessel shall be admitted with compressed-air or inertgas, controlled by a automatic timer system. Effected by the gas-pressure the collected water is pressed out via the discharge pipe. The discharge pipe must be connected to the discharge nozzle via non-return valve.

By means of a regulation valve the working pressure must be adjusted to the special operating conditions.

After drainage of the vessel the pressure is balanced to the atmosphere, the valve opens and another water may enter the vessel.

Construction:

Vertical pressure vessel as per fig. 2 with top pointed ball-type inlet valve, equipped with submerged type outlet pipe and compressed-gas inlet.

Special Design:

In case of unimportant contaminated water the drainer may be equipped with a plate-type valve instead of the ball-type valve.

Control:

The drainer is controlled by means of a pneumatically operated level switch. The time programme controller feeds compressed-gas to the drainer vessel. In the second step, the pressure is balanced to the atmosphere to reset for a new working period.

If no automatic operation is required, the control may be effected by a manual operated 3/2-ways valve.

Installation:

As per fig. 2 the bilge drainer must be mounted vertically. The compressed gas feeding device must be equipped with a safety valve to avoid pressure rising over the nominal pressure.

Dimensions:

The dimensions of the pipe drainer are made in accordance to the operating conditions.

Materials:

St 37-2	Drainer vessel
1.4571	Valve ball
1.4571	Pipes

Special materials upon request.

Nominal pressure:

PN 10.

Compressed-Air:

Compressed-air pressure max. 10 bar.

Änderungen vorbehalten
Subject to change