



Fig.1

Verwendung:

Die Weiche ist Komponente eines automatischen symelt- Befüllsystems, z.B. Typ SX, QX oder VX. Durch Ihre spezielle Konstruktion werden Anhaftungen während des Granulattransportes vermieden und Strömungsverluste minimiert .

Funktion:

Sobald je nach Ausführung der Sensor des Heissleimgerätes oder der der symelt Deckeleinheit den Mangel von Granulat in dem jeweiligen Heissleimgerät meldet, fördert das symelt Befüllsystem pneumatisch Granulat zu dem jeweiligen Gerät. Gleichzeitig schaltet die Weiche und öffnet die Verbindung zwischen Befüllsystem und Heissleimtank bzw. Deckeleinheit.

Installation:

Lageunabhängiger Aufbau oberhalb des Heissleimgerätes. Verbindung zum Befüllsystem und zur Deckeleinheit über die gleiche Schlauchart. Das Ventil ist elektropneumatisch anzuschließen. Schlauchbögen mit Radien < 300mm sind zu vermeiden.

Technische Daten:

Betriebsspannung
Schutzart
Maße
Anschlussleistung
Druckluft erforderlich

V/Hz
IP
mm
Watt
bar

24V DC
55
(H x B x T / 200 x 200 x 200)
3
4 – 8

Werkstoffe:

Gehäuse **Aluminium**
Kolben **Aluminium**
Dichtungen **NBR**

Application:

The shunt is a component of symelt's automatic filling system, e.g., the SX, QX or VX type. Its special construction prevents the granulate from sticking during transport and it minimizes the losses caused by movement.

Function:

Symelt's filling system conveys the granulate to the respective machine pneumatically, as soon as the deficit of granulate is notified in the respective hot-setting adhesive machine - depending on the design and construction of the hot-setting adhesive machine's sensor or symelt's covering unit. The shunt switches on at the same time and it opens the connection between the filling system and the hot-setting adhesive machine or the covering unit respectively.

Installation:

The unit can be assembled above the hot-setting adhesive machine irrespective of the position. It is connected to the filling system and to the covering unit via the same type of hose. The drive unit must be connected electro-pneumatically. The hose's minimum permissible bending radius is 300 mm.

Technical data:

Voltage / Frequency
Protection
Dimensions
Power supply
Pressure air required

Materials:

Casing **Aluminium**
Piston **Aluminium**
Seals **NBR**